

Audi Q3 40 TFSI quattro S line Navi LED ACC

Details



Preis

25.950 €

Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	91.550 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Hersteller Farbe	Daytonagrau Perleffekt
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- TV
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Merzig
Zum Wiesenhof 54
66663 Merzig

Tel.: 06861 93 95 70
E-Mail: info.mzg@autowirtz.de

Audi Q3 40 TFSI quattro S line Navi LED ACC

- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- TV
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Tuner/Radio: - Tuner/Radio

Klimatisierung: - 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Allradantrieb
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Merzig
Zum Wiesenhof 54
66663 Merzig

Tel.: 06861 93 95 70
E-Mail: info.mzg@autowirtz.de

Audi Q3 40 TFSI quattro S line Navi LED ACC

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Hinten

- Vorne

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportpaket

- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Bitte rufen Sie uns kurz vor Ihrer Anreise an in welchem Betrieb sich Ihr gewünschtes Fahrzeug befindet, Merzig oder Saarlouis. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Bitte kontaktieren Sie unser Verkaufspersonal.

Kontakt

Merzig
Zum Wiesenhof 54
66663 Merzig

Tel.: 06861 93 95 70
E-Mail: info.mzg@autowirtz.de

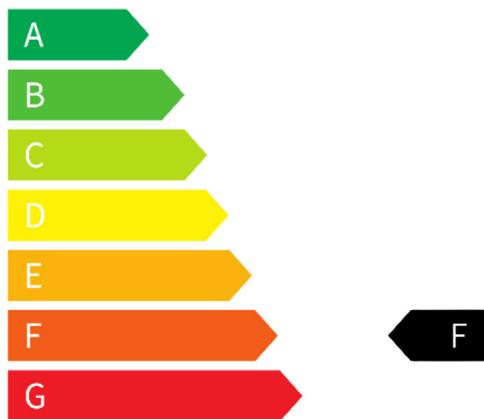
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 171 g/km

CO₂-Klasse: F

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Merzig
Zum Wiesenhof 54
66663 Merzig

Tel.: 06861 93 95 70
E-Mail: info.mzg@autowirtz.de